

Technik und Qualitätskriterien unserer LED-Modulen

Technische Details unserer LED Module

Wir verwenden Marken-LED-Module (siehe auch:Wikipedia) (Schutzklasse 67) mit einer geschätzten Stromersparnis von etwa 70-80% bei einer garantierten Betriebsdauer von 25.000 bis 50.000 Stunden. Meistens sogar mehr. Herstellerseitig wird dabei eine Garantie von 3 Jahren gewährt. Für uns ist der Anspruch an Homogenität und Langlebigkeit bei höchstmöglicher Leuchtkraft – und natürlich möglichst geringem Stromverbrauch – verpflichtend. Daher achten wir bereits beim Einkauf wie bei der Be- und Verarbeitung auf die Einhaltung unserer eigenen Kriterien. So sind beispielsweise die Rückwände, ebenso wie die Innenzargen (im Falle von Aussteckern) weiß eingefärbt. Weil ein Verkleben der Module aufgrund der starken Temperatur-Unterschiede in Leuchtkästen nicht ausreicht, werden diese auf Rückwände oder Zargen verschraubt oder vernietet. So verhindert man nicht nur dauerhaft ein Lösen der Module. Auch der Ausdehnung der verschiedenen Materialien, die dann die Klebestellen unterschiedlich stark beeinflussen würden, wird damit Rechnung getragen. Ein Abfallen oder Absinken der Modulketten wird effektiv verhindert und die im Stadtbild leicht sichtbaren Probleme mit schlecht verarbeiteten Leuchtkästen vermieden. Viel Kundenzufriedenheit und kein Grund für Reklamationen – das ist unser Angebot bei Leuchtkastenshop24.de

Bemerkungen

Leuchtkasten
shop **24**.de

Hier können Sie wesentliche Notizen machen